

## OZNÁMENIE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

### **I. Údaje o navrhovateľovi**

#### **1. Názov (meno).**

ALFARENT, spol. s r.o.

#### **2. Identifikačné číslo.**

31435025

#### **3. Sídlo.**

Biovetská 32, 94905, Nitra – Krškany

#### **4. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa.**

Ing. Štefan Karšay

Adresa: Narcisova 35, 94901, Nitra

Tel.: 0903/727570

E-mail: [mo.karsay@gmail.com](mailto:mo.karsay@gmail.com)

Funkcia: konateľ spol.

#### **5. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje kontaktnej osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie.**

Ing. Štefan Karšay

Adresa: Narcisova 35, 94901, Nitra

Tel.: 0903/727570

E-mail: [mo.karsay@gmail.com](mailto:mo.karsay@gmail.com)

Funkcia: konateľ spol.

### **II. Názov zmeny navrhovanej činnosti**

Modernizácia výrobného systému pre zvyšovanie konkurencieschopnosti spoločnosti. Preádzka spoločnosti ALFARENT beží od roku 1993, teda pred účinnosťou zákona 127 / 1994 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.

### III. Údaje o zmene navrhovanej činnosti

#### 1. Umiestnenie navrhovanej činnosti (kraj, okres, obec, katastrálne územie, parcelné číslo).

Kraj: Nitriansky

Okres: Nitriansky

Katastrálne územie: Horné Krškany

Parcelné číslo: 1096 / 48 a 1141

#### 2. Stručný opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy (záber pôdy, spotreba vody, ostatné surovínové a energetické zdroje, dopravná a iná infraštruktúra, nároky na pracovné sily, iné nároky) a údajov o výstupoch (napríklad zdroje znečistenia ovzdušia, odpadové vody, iné odpady, zdroje hluku, vibrácií, žiarenia, tepla a zápachu, iné očakávané vplyvy, napríklad vyvolané investície).

#### Predmet žiadosti:

Nová plniaca linka na KEG sudy, ktorá spĺňa nasledovné požiadavky:

1. Povrchové umývanie sudov
2. Vnútorne aktívne pred umytie
3. Hlavné vnútorné aktívne umytie
4. Plnenie 80 keg / hodina
5. Kontrolná váha na výstupe

#### Technické parametre požadovanej technológie:

Plniaca linka na KEG sudy		
Hlavné technické údaje plniacej linky	Výkon	80 keg / hod. (400L/hod.)
	Príjem O2 pri plnení	0 - 0.05 ppm
	Strata CO2 pri plnení	0 - 0.1 g / l

### ***Proces výroby nealkoholických nápojov.***

Procesu výroby predchádza:

- **plánovanie** – plánovacia a výrobná činnosť je zabezpečená a riadená na základe ročného plánu, ktorý je následne rozpracovaný na jednotlivé mesiace. Podľa plánu predaja a na základe kapacitných možností je potom vypracovaný plán výroby,
- **príprava výroby** – pozostáva z týchto činností:
  - požiadavka na suroviny, obalový materiál a pomocný materiál,
  - preberanie surovín obalových materiálov a pomocných materiálov,
  - informácie pre zamestnancov o výrobnom programe.
- **príprava výrobných zariadení** - pred začatím pracovnej smeny zamestnanci kontrolujú funkčnosť strojového zariadenia.

### **Plniaca linka Rotokeg**

Samotné plniace zariadenie má celkom 4 narážacie hlavy, každú so špecifickým určením, pričom plniace zariadenie pracuje automaticky. Každá z narážacích hláv vykonáva niekoľko operácií, pričom neurobenie ktorejkoľvek operácie je signalizované na riadiacom paneli a neodstránenie závady neumožní plniacemu zariadeniu pokračovať v nasledujúcich úkonoch.

Mechanicky sa pomocou valčekových dopravných pásov zabezpečuje prísun prázdnych KEG sudov, otáčanie plniaceho zariadenia slúžiace k posunu KEG suda z jednej narážacej hlavy na nasledujúcu a odoberanie produktom naplnených KEG sudov prostredníctvom valčekového dopravného pásu na ručnú paletizáciu a odvoz produkcie do skladu hotových výrobkov.

Paleta je prostriedok umožňujúci manipuláciu s prepravnými obalmi vo väčších ucelených jednotkách.

Pred spustením plniaceho zariadenia do prevádzky sa prázdny KEG sud nasadí na narážaciu hlavu č. 1. Automatické plniace zariadenie na tejto narážacej hlave zabezpečí:

- vycentrovanie suda na hlave
- narazenie suda cez fitting narážacím dielom
- kontrolu zvyškového tlaku a kontrolu tesností KEG suda
- vypustenie starého produktu zo suda do odpadu
- oplach vnútorného plášťa suda a fittingu NaOH
- vytlačenie NaOH sterilným vzduchom

Mechanicky sa pootočí rotujúcim plniacim zariadením o 90 stupňov a nasadí sa na narážaciu hlavu č. 1 ďalší prázdny KEG. Pootočením plniaceho zariadenia sa zabezpečí presun prvého KEG suda z narážacej hlavy č. 1 na narážaciu hlavu č. 2, kde sa zabezpečí:

- vycentrovanie suda na hlave
- narazenie suda a kontrola tesnosti
- oplach vnútorného plášťa suda a fittingu HNO<sub>3</sub>
- vytlačenie HNO<sub>3</sub> sterilným vzduchom
- oplach vnútorného plášťa suda studenou vodou

- vytlačenie zbytkovej vody sterilným vzduchom

Opätovným pootočením plniaceho zariadenia o 90 stupňov dôjde k uvoľneniu narážacej hlavy č. 1 (na túto sa nasadí ďalší prázdny KEG sud) a presunutiu KEG suda z narážacej hlavy č. 1 na narážaciu hlavu č. 2 a z narážacej hlavy č. 2 na narážaciu hlavu č. 3. Na tejto narážacej hlave sa uskutočnia nasledovné úkony a operácie:

- vycentrovanie suda
- narazenie suda a kontrolu tesností
- oplach horúcou vodou
- vytlačenie zbytkov vody parou

Znova sa mechanicky pootočí rotujúcim plniacim zariadením o 90 stupňov, čím dôjde k posunutiu jednotlivých KEG sudov na zabezpečenie následných operácií a nasadeniu ďalšieho prázdneho KEG suda na narážaciu hlavu č. 1. Prvý nasadený KEG sud sa týmto úkonom dostal na poslednú narážaciu hlavu – č. 4, na ktorej plniaca linka zabezpečí:

- vycentrovanie suda
- narazenie suda a kontrolu tesností
- oplach fittingu horúcou vodou a vytlačenie pary pomocou CO<sub>2</sub>
- priebežné vypúšťanie prebytočného CO<sub>2</sub> a jeho vytlačanie napúšťaným nápojom
- naplnenie nápojom, ukončenie plniaceho procesu, odľuknutie produktu

Po úplnom naplnení KEG suda nealkoholickým nápojom nasledujú konečné operácie:

- sud sa z plniacej linky presunie na valčekový dopravný pás, z ktorého sa preklopí na paletu otočením suda armatúrou hore
- kontrola plnosti suda prevážením
- zakrytie armatúry krytkou, ktorá je zároveň plombou, garancia originálneho plnenia
- označenie dátumov výroby a trvanlivosti
- doprava do skladu

**Výrobky sa plnia do veľkospotrebitel'ských obalov 50 l DIN KEG sudov.**

**Keg sud** je valcovitá nádoba z nehrdzavejúcej ocele, hermetický uzavretá. Umývanie, plnenie a vyprázdňovanie sa robí cez uzáver – fitting. Keg sud je stále pod tlakom. Strata tlaku je dôkazom porušenia tesnosti suda resp. fittingu.

Keg sud je vyrobený z kvalitnej nehrdzavejúcej ocele o hrúbke 1,3 – 2,0 mm.

**Armatúra Keg sudov – fitting.**

Armatúra sa skladá z plášťa s vonkajším závitom a z výtlačnej trúbky. Vo vnútornej časti sú dva ventily, jeden slúži k vytlačaniu nápoja, druhý k privodu výtlačného plynu, na hornú časť armatúry – fittingu sa pripevňuje narážacia hlavica, ktorá umožní spojenie suda s plniacim alebo čapovacím zariadením.

V našich podmienkach používame dva druhy armatúr - fittingov:

- plochý - Flach
- kombinovaný – kombi fitting

Výtlačná trubka je hladká nerezová trubica na jednom konci vsadená do časti armatúry, druhý koniec končí tesne pri dne suda, výtlačnou trúbkou je možné praktický bez zvyšku vyprázdniť celý obsah suda, naopak pri čistení je trúbkou intenzívne čistené a sanitované dno a steny suda.

### **Umývanie a plnenie Keg sudov.**

Spôsob umývania Keg sudov závisí od spôsobu ako sa zaobchádza zo sudmi a od obrátkovosti sudov. Nakoľko nie je možné presne zmapovať ktorý Keg sud bol ako dlho mimo závodu, preto všetky sudy sú považované za znečistené a mycí proces je nastavený na maximum.

Samotnému umývaniu predchádzajú nasledovné činnosti:

- dovoz vysokozdvížným vozíkom do priestoru umývania a plnenia
- ručné uloženie sudov na valčekový dopravník armatúrou dole

### **Technický princíp umývania sudov.**

Pri umývaní je sud otočený fittingom dole. Umývací roztok prúdi do suda cez fitting a je rozstrekaný v sude, steká po stenách suda dolu a je vytláčaný na mieste, ktoré slúži pri čapovaní k vstupu tlačného plynu.

Keg sudy je možné umývať kombinovane, t.j. alkalický a kyslo, alebo iba kyslo. Pri alkalickom a kombinovanom spôsobe umývania vzniká reakcia hydroxidu s oxidom uhličitým, ktorý je používaný ako tlačný plyn.

### **Médiové zásobníky na čistiace roztoky**

Jedná sa celkom o 3 ks zásobných nádrží o objeme á 300 litrov (náplň sa používa v objeme 200 l) na horúcu vodu a čistiace roztoky používané na čistenie a sanitáciu nerezových KEG sudov. V 1. zásobníku sa nachádza voda, v 2. čistiaci roztok lúhu (hydroxid sodný) a v 3. zásobníku kyslý čistiaci roztok ( $\text{HNO}_3$  - kyselina dusičná).

Jednotlivé médiové zásobníky sú potrubnými cestami prepojené s plniacim zariadením, do ktorého sú pomocou čerpadiel dopravované podľa zabudovaného programu jednotlivé čistiace a sanitačné médiá, pričom sa jedná o uzatvorený okruh. Po znížení účinnosti čistiacich a sanitačných médií sú tieto dopravené do neutralizačnej stanice.

Potrubné cesty sú vyrobené z nerezových trubiek a slúžia spolu s napojenými čerpadlami k doprave médií (oplachová voda, sanitačné roztoky, vzduch a  $\text{CO}_2$ ) k zabezpečeniu sanitácii obalov – nerezových KEG sudov, výrobe produktu a jeho doprave k plniacemu zariadeniu.

### **Alkalické( NaOH ) a kyslé ( HNO<sub>3</sub> ) umývanie:**

Pri tomto spôsobe umývania sa jednotlivé vane na umývacie roztoky doplnia horúcou vodou a koncentrátom čistiaceho prostriedku. Režim dopĺňania čistiaceho prostriedku sa vykonáva experimentálne na základe titrácie čistiaceho roztoku po určitom počte umytých sudov napr. / po umytí 140 Keg sudov v objeme 2 kg resp. 2 l prostriedku/, alebo podľa potreby.

### **Operácie prebiehajúce pri umývaní a plnení Keg sudov:**

#### **1. HLAVA - UMÝVANIE SUDOV**

- A – kontrola tesnosti armatúry, vytlačenie zbytkov v sude vzduchom
- B – umývanie vodou
- C – vytlačenie zbytkov vody vzduchom
- D – umývanie zásaditým roztokom /NaOH 2,0 – 2,5 %/
- E – vytlačenie roztoku vzduchom
- F – oplach suda horúcou vodou (85<sup>0</sup>C)
- G – vytlačenie roztoku vzduchom

#### **2. HLAVA - UMÝVANIE SUDOV**

- A – umývanie čistiacim roztokom kyslím /HNO<sub>3</sub> 1,9 – 2,3/
- B – vytlačenie čistiaceho roztoku vzduchom

#### **3. HLAVA – STERILIZÁCIA SUDA**

- A – vymytie čistiaceho roztoku horúcou (85<sup>0</sup>C) vodou
- B – vytlačenie vody parou
- C – natlačenie suda parou
- D – sterilizácia suda parou

#### **4. HLAVA – PLNENIE SUDA**

- A – vytlačenie zbytku pary CO<sub>2</sub>
- B – podtlakovanie suda
- C – plnenie suda nápojom

Každá stanica je vybavená regulačnými ventilmi, ktoré zabezpečujú kontrolu celého procesu od vstupnej kontroly až po naplnenie suda. Rýchlosť plnenia je regulovaná rýchlosťou vypúšťania plynu, ktorý zaisťuje v sude protitlak. Sudy plníme systémom objemového merania.

Na kontrolu riadiaceho systému sa pravidelne do linky vkladá kontrolný sud, ktorý je vybavený sklenenými priezormi. Obsluha má možnosť vizuálne skontrolovať činnosť každej stanice.

### **Úloha pary pri príprave suda na plnenie:**

Úlohou posledného finálneho oplachu (krok č.1) nie je ďalšie umývanie. Jeho úlohou je odstrániť rezíduá chemikálii z predošlých krokov a iba po ukončení umývacieho procesu sa používa para. Táto metóda eliminuje všetky negatívne aspekty spôsobené parou napr. napekanie zvyškov nápoja na steny suda, tvorba vodného kameňa.

Vlastné umývanie suda bez použitia pary udržuje sud pri teplote nad 85<sup>0</sup> C a počas cca 250 sekúnd, čo predstavuje viac ako 16000 pasterizačných jednotiek. Iba pre porovnanie, na pasterizáciu piva sa odporúča 20 - 30 PJ. Para je používaná najmä pre pre-evakuáciu Kegov za účelom vytesniť zo suda kyslík. Para je v ďalšom kroku vytesnená CO<sub>2</sub> a tak je sud pripravený na plnenie.

Rýchlovyvíjač pary 200 SPR je zariadenie, ktoré dokáže z malého obsahu vody (v porovnaní s klasickým parným kotlom) vyrobiť paru požadovaných parametrov pri minimálnej spotrebe zemného plynu a v krátkom časovom horizonte (3 – 5 minút). Jeho základným konštrukčným prvkom je prietokový rúrkový had, v ktorom sa naplnená voda pri jednom prietoku odparuje až na 90 – 95 %. Používa sa na výrobu vodnej pary pre priemyselné využitie i v potravinárskom priemysle.

V rámci technologického procesu toto zariadenie slúži jednak k výrobe pary používanej priamo vo výrobnom procese pri čistení a sanitácii obalov – nerezových KEG sudov, ako aj k ohrevu médií v médiových zásobníkových nádržiach k ohrevu vody, lúhu NaOH - hydroxidu sodného a kyseliny dusičnej.

Orientačná tabuľka spotreby pre Combikeg:

<b>Médium</b>	<b>Spotreba na keg sud 50 l</b>
Horúca voda	8 l
Sterilný vzduch	540 l <sub>N</sub>
CO <sub>2</sub>	0,3 kg
Čista para	0,42 kg
Horúca para	0,21 kg
Studená voda	6 l

### **Odpady:**

Do spoločnosti je zmluvne zabezpečená dodávka pitnej vody z verejného vodovodu a odvádzanie odpadových vôd je verejnou kanalizáciou.

Voda používaná pri výrobe je účinne upravená pomocou UV žiariča – dezinfektora.

Pri dodržaní hygienických kritérií a povolených koncentrácií a odbornom prístupe výrobcu nie sú obavy z negatívnych účinkov na životné prostredie.

Odpadová voda z výroby, z oplachov zariadení a sanitácie je odvádzaná do neutralizačnej nádrže a po neutralizácii sa vypúšťa do verejnej kanalizácie. Na oplach je používaná pitná voda.

Oplachová voda budú obsahovať malé množstvá čistiacich a dezinfekčných prostriedkov používaných v potravinárskom priemysle.

Dažďová kanalizácia so vsakovaním bude odvádzat' neznečistené vody z povrchového odtoku cez dažďovú kanalizáciu cez šachty na zachytávanie nečistôt v areáli do verejnej kanalizácie.

Splašková kanalizácia s napojením do verejnej kanalizácie bude odvádzat' splaškové odpadové vody zo sociálno-hygienických priestorov do existujúcej areálovej kanalizácie

### **Neutralizačná stanica DISCONT**

Zariadenie slúži na úpravu pH. Pozostáva z reaktora – nepriepustnej nádrže, v ktorej dochádza k reakcii – úprave odpadových médií na stanovené pH.

Neutralizačná stanica Discont pozostáva z rozvádzača, dávkovacích čerpadiel, zásobníkov médií k úprave pH, sondy s vyhodnocovacou jednotkou a jej oplachom, zásobníka na nerozpustné látky a havarijný kontajner.

Po ukončení výrobného procesu výroby a plnenia nealko nápoja do KEG sudov sa médiové nádrže na NaOH a kyselinu vypustia do reaktora – nepriepustnej nádrže, kde vzniká reakcia medzi kyselinou a zásadou.

V tejto nádrži je umiestnená pH sonda, ktorá sníma túto reakciu a hodnotu dosiahnutého pH priebežne počas celého procesu úpravy . Keďže do nádrže natekajú vody s kyslím aj zásaditým charakterom, dochádza počas napúšťania k ich vzájomnej reakcii a následne k úprave pH do neutrálnej oblasti. V prípade, že vzájomná reakcia nepostačí, na dosiahnutie neutrálneho pH, automaticky na základe signálu z pH sondy je dávkovaná kyselina, alebo zásada. Zariadenie pracuje až kým sa v nádrži nedosiahne požadované pH, po jeho dosiahnutí sa pomocou obsluhy vypustí obsah nádrže ručným ventilom do kanalizácie.

Veľmi presné dávkovanie požadovaných chemikálií zaručuje, že odpadová voda neobsahuje žiadne nežiaduce látky, ktoré by mohli ohroziť kvalitu tejto vody.

V prípade naplnenia reaktora – nepriepustnej nádrže sa prívod do nej uzatvorí, zabezpečí sa jej neutralizácia a následne sa vypustí do kanalizácie. Na základe rozborov ŠZÚ v Nitre – z protokolov o skúške vyplýva dosiahnuté pH 7,0 resp. 7,4 .

Odber odpadovej vody a jej zloženie, vrátane teploty, pH, koncentrácie látok nám vykonáva skúšobné akreditované laboratórium. Meria sa BSK, CHSK-Cr, AOX, nerozpustné látky, celkový fosfor.

**Celkový objem odpadových vôd.....** Na základe technologického postupu a úrovne technického zariadenia sa spotrebuje na výrobu 1 hl nealkoholického nápoja 16 l vody, ktorá nie je súčasťou samozného nápoja, a teda ju možno považovať za odpadovú. Pri ročnej výrobe cca 60.000 hl nápojov to znamená 960.000 l odpadovej vody.

**Pracovné sily.** I. zm. 3 pracovníci

II. zm. v zime 2 pracovníci, lete 3. pracovníci

III. zm. v lete 2 pracovníci

**Znečistenie ovzdušia.**

Na manipuláciu so sudmi sa používa vysokozdvížný vozík s pohonom F 27 UN 1978 propan.

**Hlučnosť:**

Pri bežnej pracovnej činnosti je 83,0 dB. Vo vonkajšom prostredí 45,6 dB.

### **3. Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie.**

Neexistuje prepojenie na iné plánované a realizované činnosti v dotknutom území a neexistujú ani žiadne možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie.

### **4. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov.**

Požadovaná činnosť nevyžaduje žiadne povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov.



## **5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcich štátne hranice.**

Navrhovaná činnosť nebude mať žiadny vplyv na životné prostredie presahujúci štátne hranice.

## **6. Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí.**

Environmentálna regionalizácia SR vymedzila kvalitu životného prostredia na základe komplexného zhodnotenia stavu ovzdušia, vôd, bioty a horninového prostredia. V zmysle tejto regionalizácie záujmové územie zasahuje do „Ponitrianskej zaťaženej oblasti“, pričom je v zmysle environmetálnych regiónov začlenené do Nitrianskeho regiónu. Záujmové územie patrí do štvrtého stupňa úrovne ŽP z päťstupňovej škály, t. j. má prostredie s nízkou kvalitou. Hlavnými zdrojmi znečistenia ovzdušia na území mesta sú bodové zdroje z priemyselných areálov a energetické zdroje väčších priemyselných podnikov, centrálné tepelné zdroje sídlisk a blokové kotolne, ako aj samotný priemysel – technologické zdroje. Z mobilných zdrojov je to predovšetkým hustá automobilová doprava, vyplývajúca zo strategickej polohy mesta a križovatky ciest viacerých významných cestných ťahov. Orná pôda je v mimovegetačnom období zdrojom sekundárnej prašnosti. Lokálnymi zdrojmi znečisťovania sú predovšetkým doprava, suspenzia a resuspenzia častíc z nedostatočne čistených komunikácií, stavenísk, iných obecných plôch, kúrenísk na tuhé palivá. Imisnú situáciu záujmového územia ovplyvňuje predovšetkým produkcia TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO. Na základe výsledkov hodnotenia kvality ovzdušia, MŽP SR zaradilo celý Nitriansky kraj do 1. skupiny zón a aglomerácií, v ktorých je úroveň znečistenia ovzdušia jednou látkou alebo viacerými znečisťujúcimi látkami vyššia ako limitná hodnota, prípadne limitná hodnota zvýšená o medzu tolerancie. V prípade ozónu zóny a aglomerácie, v ktorých je koncentrácia ozónu vyššia ako cieľová hodnota pre ozón. Nitriansky kraj patrí do tejto skupiny úrovňou znečistenia PM<sub>10</sub> a ozónu. Tretia skupina uvádzanej klasifikácie predstavuje zóny a aglomerácie, v ktorých je úroveň znečistenia ovzdušia pod limitnými hodnotami, prípadne limitná hodnota zvýšená o medzu tolerancie. V prípade ozónu zóny a aglomerácie, v ktorých je koncentrácia ozónu nižšia ako dlhodobý cieľ pre ozón. Nitriansky kraj je zaradený do tejto skupiny kvôli prekročeniu limitných hodnôt: oxid siričitý, oxid dusičitý, olovo, oxid uhoľnatý a benzén.

**Kvalita vody** v rieke Nitra je vyhodnocovaná v dvoch profiloch nad mestom (Lužianky) a pod mestom (Čechynce). Stav čistoty vody v rieke Nitra je neuspokojivý, patrí k najviac znečisteným vodným tokom na území Slovenska. Vo všetkých ukazovateľoch je zaradená k silno a veľmi silno znečistenej vode. V rokoch 1999 – 2000 mala voda toku v skupine ukazovateľov kyslíkového režimu (A) III. triedu kvality, v skupine základných fyzikálno-chemických ukazovateľov (B) III. až IV. triedu kvality, v skupine koncentrácie nutrientov (C) IV. až V. triedu kvality, v skupine biologických ukazovateľov (D) III. až IV. triedu kvality, v skupine mikrobiologických ukazovateľov (E) IV. triedu kvality a v skupine mikropolutantov (F) IV. triedu kvality. Rozhodujúci podiel na celkovom množstve znečistenia vypúšťanom do tokov majú významné zdroje znečistenia z mestských aglomerácií a priemyselných komplexov. V hornom úseku povodia Nitry sú hlavnými znečisťovateľmi bane v Handlovej, Prievidzi a Novákoch, Novácke chemické závody, a.s. Nováky, elektrárň v Zemianskych Kostolnoch, Vulkan, a.s., Partizánske, prevádzka Bošany (bývalé koželužne v Bošanoch), a iné. V strednej a dolnej časti povodia je sústredený najmä potravinársky priemysel - výroba piva v Topoľčanoch, cukru v Šuranoch a v nemalej miere aj poľnohospodárska výroba. Medzi veľké zdroje znečistenia zaradujeme SVS a.s., ČOV v Prievidzi, Handlovej, ZVS a.s., ČOV v

Novákoch, Partizánskom, Topoľčanoch, Nitre a Nových Zámkoch. Mestská ČOV v Dolných Krškanoch vypúšťa ročne do rieky 10-12 mil. m<sup>3</sup> odpadových vôd.

**Kvalita podzemných vôd** v oblasti Nitry nie je dobrá. Podľa meraní v 90-tych rokoch bola väčšina vzoriek vyhodnotená ako závadná pre pitné účely, pričom boli zistené najmä nadlimitné hodnoty ukazovateľov NH<sub>4</sub>, Mn, Fe, HPO<sub>4</sub>, NO<sub>2</sub>, NO<sub>3</sub>, SO<sub>4</sub>, Cl, ako aj vysoká mineralizácia. Aj z hľadiska hygienicko – epidemiologického boli podzemné vody hodnotené v mnohých prípadoch ako nevhodné. Vzhľadom ku skutočnosti, že v širšej oblasti je vysoká priemyselná a poľnohospodárska činnosť, čo sa významne odráža aj na chemizme vôd, v záujmovej oblasti pretrváva zhoršený stav podzemných vôd. Základný chemizmus záujmového územia vykazuje značnú variabilitu so známami antropogénneho ovplyvnenia. Podzemné vody sledovanej oblasti radíme medzi stredne mineralizované až vysoko mineralizované. Maximálna mineralizácia dosahuje hodnoty 1 327 mg.l<sup>-1</sup>. Zásadný podiel na mineralizácii z kationov majú vápnik a horčík, z aniónov sa najviac podieľajú hydrogénuhličitany v menšej miere potom sírany a chloridy. Podzemné vody sú podľa Palmer-Gazdovej klasifikácie základného nevýrazného vápenato – horečnato – hydrogénuhličitanového typu, ktorý prechádza do vápenato – chlorido – hydrogénuhličitanového typu. Zdravotný stav obyvateľstva je výsledkom pôsobenia viacerých faktorov: ekonomickej a sociálnej situácie, výživových návykov, životného štýlu, úrovne zdravotníckej starostlivosti a v neposlednom rade aj kvality životného prostredia. Nekoordinovaná a nesystémová exploatacia prírodných zdrojov, znečisťovanie ovzdušia, povrchových a podzemných vôd a pôdy a tiež dopravná záťaž so všetkými negatívnymi dôsledkami spôsobujú prenikanie cudzorodých látok do prostredia a tým aj do potravinového reťazca, ktorý končí u človeka. K zhoršovaniu životného prostredia prispieva aj neorganizované hromadenie priemyselných a komunálnych odpadov i celková zastaralosť technológií a infraštruktúry. Odlesňovanie, sceľovanie pozemkov a odvodnenie krajiny podmienili celkové narušenie funkčnosti a štruktúry krajiny s nepriaznivým dopadom na genofond a biodiverzitu. Toto všetko ovplyvňuje v konečnom dôsledku najmä vek a zdravotný stav ľudskej populácie.

#### **IV. Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva vrátane kumulatívnych a synergických**

Realizácia projektu „Modernizácia výrobného systému pre zvyšovanie konkurencieschopnosti spoločnosti“ bude mať pozitívny vplyv na kvalitu životného prostredia. Nové technologické zariadenie má zníženú spotrebu energie a tiež efektívnejšiu neutralizačnú stanicu na odpadovú vodu. Realizácia projektu nebude mať žiaden negatívny vplyv na zdravie obyvateľstva. Prevádzka nebude zdrojom nadmerných emisií ani zvýšeného hluku.

#### **V. Všeobecne zrozumiteľné záverečné zhrnutie**

Spoločnosť Alfarent, spol. s r.o. realizáciou projektu „Modernizácia výrobného systému pre zvyšovanie konkurencieschopnosti spoločnosti“ prispeje k zníženiu energetickej náročnosti svojho výrobného systému, pričom žiadnym spôsobom nadmerne nezaťažuje životné prostredie.

## **VI. Prílohy**

1. Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona; v prípade, ak áno, uveďte sa číslo a dátum záverečného stanoviska, príp. jeho kópia
2. Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe
3. Výpis z katastra nehnuteľností
4. Vyjadrenie dotknutého štátneho orgánu ochrany prírody a krajiny
5. Stanovisko príslušného orgánu územného plánovania, či zmena navrhovanej činnosti je v súlade s platnými územnoplánovacími dokumentáciami platnými pre dané územie
6. Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti:

## **VII. Dátum spracovania**

3.5.2013

## **VIII. Meno, priezvisko, adresa a podpis spracovateľa oznámenia**

Ing. Štefan Karšay

Adresa: Narcisova 35, 94901, Nitra

Tel.: 0903/727570

E-mail: [mo.karsay@gmail.com](mailto:mo.karsay@gmail.com)

Funkcia: konateľ spol.

## **IX. Podpis oprávneného zástupcu navrhovateľa**

## **OZNÁMENIE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI**

**Príloha č. 1:** Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona; v prípade, ak áno, uvedie sa číslo a dátum záverečného stanoviska, príp. jeho kópia

Navrhovaná činnosť nepodlieha zisťovaciemu konaniu ani povinnému hodnoteniu, nakoľko bola zahájená pred účinnosťou zákona 127 / 1994 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie.